

DISTANCIA ENTRE PUNTOS BETWEEN CENTERS	
CNC 50	CNC61
640mm	640mm
890mm	890mm
1390mm	1390mm
1900mm	1900mm

Obtenga piezas de gran calidad
Obtain great quality pieces



EQUIPAMIENTO ESTANDAR

- CNC Fagor 8055i/Plus MC
- Cabezal electrónico
- Cambio automático de gama de velocidad
- Torreta horizontal automática de 4 posiciones

STANDARD EQUIPMENT

- CNC Fagor 8055i/Plus MC
- Electronic spindle
- Autochange speed range
- Horizontal 6 positions turret



OPCIONES

- PLATO HIDRÁULICO SOLIDO Ø250mm
PLATO HIDRÁULICO PASANTE Ø250mm
CONTRAPUNTO HIDRÁULICO
LUNETA FIJA Ø20 a Ø125 mm
LUNETA FIJA Ø180 a Ø250 mm
LUNETA MOVIL Ø20 a Ø90 mm
TORRETA AUTOMÁTICA VERTICAL DE 6 POSICIONES
TORRETA AUTOMÁTICA HORIZONTAL DE 6 POSICIONES
POTENCIA MOTOR PRINCIPAL 11kw

OPTIONS

- HYDRAULIC SOLID CHUCK 250mm
HYDRAULIC HOLLOW CHUCK 250mm
HYDRAULIC TAILSTOCK
STEADY REST Ø20 TO Ø125 mm
STEADY REST Ø180 TO Ø250 mm
FOLLOW REST Ø20 TO Ø90 mm
AUTOMATIC VERTICAL 6 POSITIONS TURRET
AUTOMATIC HORIZONTAL 6 POSITIONS TURRET
MAIN MOTOR POWER 11kw



CNC 50				CNC 61			
CAPACIDAD/CAPACITY							
MÁX. Ø SOBRE BANCADA (mm)		500		610		MAX. SWING OVER BED (mm)	
MÁX. DISTANCIA ENTRE GUÍAS (mm)		400		400		MAX. DISTANCE BETWEEN GUIDEWAYS (mm)	
DISTANCIA ENTRE PUNTOS (mm)		640 890 1390 1900		640 890 1390 1900		BETWEEN CENTERS (mm)	
MÁX. LONGITUD DE CORTE (mm)		600 850 1350 1860		600 850 1350 1860		STROKE Z AXIS (mm)	
MÁX. Ø DE CORTE (mm)		500/360		610/480		MAX. CUTTING Ø (mm)	
MÁX. Ø SOBRE CARRO (mm)		TORRETA VERTICAL		300		MAX. SWING OVER SLIDE (mm)	
MÁX. Ø DE CORTE (mm)		TORRETA HORIZONTAL		400		MAX. CUTTING Ø (mm)	
MÁX. Ø SOBRE CARRO (mm)		280		350		MAX. SWING OVER SLIDE (mm)	
Ø CONTRAPUNTO (mm)		75		75		TAILSTOCK Ø (mm)	
Ø HUSILLO A BOLAS (mm)		X: 25X25; Z:40X6		X: 25X25; Z:40X6		Ø BALLSCREW (mm)	
CABEZAL/SPINDLE							
NARIZ DEL HUSILLO (mm)		A8		A8		SPINDLE NOSE (mm)	
CONO NARIZ DEL HUSILLO		1:20		1:20		TAPER OF SPINDLE NOSE	
AGUJERO DEL HUSILLO (mm)		70		70		SPINDLE BORE (mm.)	
Nº GAMAS DE VELOCIDAD HUSILLO		3		3		STEPS OF SPINDLE SPEED	
RANGO DE VELOCIDADES (Rpm)		22-220, 71-710, 215-2200		22-220, 71-710, 215-2200		SPINDLE SPEED RANGE (Rpm.)	
POTENCIA MOTOR PRINCIPAL (Kw)		7.5		7.5		MAIN MOTOR POWER (Kw.)	
MÁX. PAR MOTOR PRINCIPAL (N/rpm)		X/Z: 7/7 (890)		X/Z: 7/7 (890)		MAIN MOTOR TORQUE N/rpm	
		X/Z: 7/11 (1390,2000)		X/Z: 7/11 (1390,2000)			
PLATO MANUAL (mm)		Ø250		Ø250		MANUAL CHUCK (mm.)	
AVANCES / FEEDS							
X		5		5		X	
Z		10		10		Z	
RECORRIDOS / TRAVEL							
X (mm)		250		305		X (mm.)	
Z (mm)		850		600, 850, 1350, 1860		Z (mm.)	
CONTRAPUNTO		150		150		TAILSTOCK	
PRECISIÓN / ACCURACY							
PRECISION DE LA PIEZA DE TRABAJO		IT6-IT7		IT6-IT7		WORKPIECE ACCURACY	
RUGOSIDAD DE LA SUPERFICIE (µm)		Ra1.6		Ra1.6		SURFACE ROUGHNESS (µm)	
TORRETA AUTOMÁTICA / AUTOMATIC TURRET							
TIPO		HORIZONTAL 4 POSICIONES		HORIZONTAL 4 POSITIONS		TYPE	
MÁX. DIMENSIONES Hta. (mm)		25x25		25x25		MAX. TOOL DIMENSIONS (mm.)	
TIEMPO DE CAMBIO(s)		2.4 (Horizontal 4)		2.4 (Horizontal 4)		TIME FOR INDEXING TURRET (s)	
REPETIBILIDAD DE POSICIONAMIENTO (mm)		0.008		0.008		POSITIONING REPETABILITY ACCURACY(mm)	
INFORMACION GENERAL / OVERALL INFORMATION							
LARGO		2535 2785 3285 3785		2535 2785 3285 3785		LENGHT	
ANCHO		1800		1800		WIDTH	
ALTO		1650		1650		HEIGHT	
PESO NETO (Kg)		1300 1500 1600 1700		1300 1500 1600 1700		NET WEIGHT (kg)	
PESO BRUTO (kge)		2100 2300 2600 2900		2200 2500 2700 3000		BRUT WEIGHT (kge)	



Obtenga piezas de gran calidad
Obtain great quality pieces

DISTANCIA ENTRE PUNTOS BETWEEN CENTERS	
CNC 63	CNC 80
700mm	1500mm
1500mm	3000mm
3000mm	5000mm

OPCIONES

PLATO MANUAL 3 GARRAS DE Ø 400 o Ø500 mm.
PLATO MANUAL 4 GARRAS DE Ø500 mm.
PLATO HIDRÁULICO PASANTE DE Ø305 mm.
PLATO HIDRÁULICO SOLIDO DE Ø381 MM.
CONTRAPUNTO HIDRÁULICO
TORRETA VERTICAL DE 6 POSICIONES
TORRETA HORIZONTAL DE 8 POSICIONES
CNC 63 LUNETAS FIJA Ø20 a Ø170 o Ø80 a Ø250 mm.
CNC 63 LUNETAS MOVIL DE Ø20 a Ø110
CNC 80 LUNETAS FIJA Ø120 a Ø350 o Ø100 a Ø400 mm.
CNC 80 LUNETAS MOVIL DE Ø20 a Ø140
POTENCIA DEL MOTOR 11Kw.

OPTIONS

3 JAW UNIVERSAL CHUCK Ø400 o Ø500 mm.
4 JAW UNIVERSAL CHUCK Ø500 mm.
HYDRAULIC HOLLOW CHUCK Ø305 mm.
HYDRAULIC SOLID CHUCK Ø381 mm.
HYDRAULIC TAILSTOCK.
VERTICAL 6 POSITIONS TURRET.
HORIZONTAL 8 POSITIONS TURRET.
STEADY REST CNC 63 Ø20 to Ø170 or Ø80 to Ø250 mm.
FOLLOW REST CNC 63 Ø20 to Ø110
STEADY REST CNC 80 Ø120 to Ø350 or Ø100 to Ø400 mm.
FOLLOW REST CNC 80 Ø20 to Ø140
MAIN MOTOR POWER 11Kw.



EQUIPAMIENTO ESTANDAR

- CNC Fagor 8055i/Plus MC
- Cabezal electrónico
- Cambio automático de gama de velocidad
- Torre horizontal automática de 4 posiciones

STANDARD EQUIPMENT

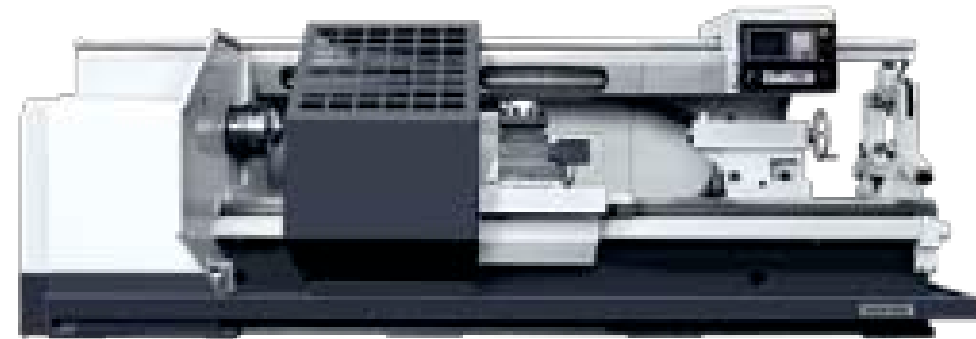
- CNC Fagor 8055i/Plus MC
- Electronique spindle
- Autochange speed range
- Horizontal 6 positions turret

CNC50/CNC61

CNC 63

CNC 80

CAPACIDAD/CAPACITY			
MÁX. Ø SOBRE BANCADA (mm)	630	800	
MÁX. DISTANCIA ENTRE GUÍAS (mm)	550	600	
DISTANCIA ENTRE PUNTOS	700 1500 3000	1500 3000 5000	
MÁX. LONGITUD DE CORTE (mm)	600 1350 2850	1350 2850 4850	
MÁX. Ø DE CORTE (mm)	630	800	
MÁX. Ø SOBRE CARRO (mm)	350	450	
MÁX. Ø DE CORTE (mm)	500/400	600	
MÁX. Ø SOBRE CARRO (mm)	350/400	480	
Ø CONTRAPUNTO (mm)	100	75	
Ø HUSILLO A BOLAS (mm)	X: 25X25; Z: 63X20	X: 25X25; Z: 40X6	
CABEZAL/SPINDLE			
NARIZ DEL HUSILLO (mm)	D11	D11	
CONO NARIZ DEL HUSILLO	1:20	1:20	
AGUJERO DEL HUSILLO (mm)	104	104	
Nº GAMAS DE VELOCIDAD HUSILLO	4	4	
RANGO DE VELOCIDADES (Rpm)	17-128 38-278 75-570 170-1000	17-100 38-222 76-445 180-1000	
POTENCIA MOTOR PRINCIPAL (Kw)	11	15	
MÁX. PAR MOTOR PRINCIPAL (N/rpm)	X/Z: 11/21	X/Z: 11/21	
		X/Z: 12/30 (5000)	
PLATO MANUAL (mm)	Ø315	Ø315	
AVANCES / FEEDS			
X	4	4	
Z	8	8	
RECORRIDOS / TRAVEL			
X (mm)			X (mm)
Z (mm)	600 1350 2850	1350 2850 4850	Z (mm)
CONTRAPUNTO	250	250	TAILSTOCK
PRECISIÓN / ACCURACY			
PRECISION DE LA PIEZA DE TRABAJO	IT6-IT7	IT6-IT7	WORKPIECE ACCURACY
RUGOSIDAD DE LA SUPERFICIE (µm)	Ra1.6	Ra1.6	SURFACE ROUGHNESS (µm)
TORRETA AUTOMÁTICA / AUTOMATIC TURRET			
TIPO	HORIZONTAL 4 POSICIONES	HORIZONTAL 4 POSITIONS	TYPE
MÁX. DIMENSIONES Hta. (mm)	32x32	32x32	MAX. DIMENSIONS TOOL (mm)
TIEMPO DE CAMBIO(s)	2.4 (Horizontal 4)	2.4 (Horizontal 4)	TIME FOR INDEXING TURRET (s)
REPETIBILIDAD DE POSICIONAMIENTO (mm)	0.008	0.008	POSITIONING REPEATABILITY
INFORMACION GENERAL / OVERALL INFORMATION			
LARGO	2800 3600 5100	2535 2785 3285 3785	LENGTH
ANCHO	1690	1800	WIDTH
ALTO	1740	1650	HEIGHT
PESO NETO (Kg)	3750 4000 5000	5500 6500 8000	NET WEIGHT (kg)



DISTANCIA ENTRE PUNTOS
BETWEEN CENTERS

CNC 100	CNC125
1400mm	1400mm
2900mm	2900mm
4900mm	4900mm
7900mm	7900mm

Obtenga piezas de gran calidad
Obtain great quality pieces



EQUIPAMIENTO ESTANDAR

- CNC Fagor 8055i/Plus MC
- Cabezal electrónico
- Cambio automático de gama de velocidad
- Torreta horizontal automática de 4 posiciones

STANDARD EQUIPMENT

- CNC Fagor 8055i/Plus MC
- Electronique spindle
- Autochange speed range
- Horizontal 4 positions turret



OPCIONES

- PLATO MANUAL DE 3 GARRAS Ø1000mm
- TORRETA TIPO SAUTER 32
- TORRETA VERTICAL DE 6 POSICIONES
- POTENCIA MOTOR PRINCIPAL 22kw

OPTIONS

- UNIVERSAL 3 JAW CHUCK Ø1000 mm
- VERTICAL TYPE SAUTER 32 TURRET
- VERTICAL 6 POSITIONS TURRET
- MAIN MOTOR POWER 22kw



CNC 100

CNC 125

CAPACIDAD/CAPACITY				
MÁX. Ø SOBRE BANCADA (mm)	1000	1250	MAX. SWING OVER BED (mm)	
DISTANCIA ENTRE PUNTOS (mm)	1400 2900 4900 5900 7900	1400 2900 4900 5900 7900	BETWEEN CENTERS (mm)	
MÁX. Ø DE CORTE (mm)	1400 2900 4300 7300	1400 2900 4300 7300	MAX. CUTTING Ø (mm)	VERTICAL TURRET
MÁX. Ø SOBRE CARRO (mm)	1300 2800 4800 5800 78000	1300 2800 4800 5800 78000	MAX. SWING OVER SLIDE (mm)	HORIZONTAL TURRET
MÁX. Ø DE CORTE (mm)	1000	1250	MAX. CUTTING Ø (mm)	HORIZONTAL TURRET
MÁX. Ø SOBRE CARRO (mm)	610	820	MAX. SWING OVER SLIDE (mm)	HORIZONTAL TURRET
ALTURA DEL CENTRO (mm)	Desde bancada 500	625	STROKE X AXIS (mm)	From the bed. From the floor.
Ø CONTRAPUNTO (mm)	1150	1175	TAILSTOCK Ø (mm)	
	160	160		
CABEZAL/SPINDLE				
NARIZ DEL HUSILLO (mm)	A ₂ -15	A ₂ -15	SPINDLE NOSE (mm.)	
CONO NARIZ DEL HUSILLO	Metrico 140	Metrico 140	TAPER OF SPINDLE NOSE	
AGUJERO DEL HUSILLO (mm)	130	130	SPINDLE BORE (mm.)	
Nº GAMAS DE VELOCIDAD HUSILLO	3	3	STEPS OF SPINDLE SPEED	
RANGO DE VELOCIDADES (Rpm)	4-400/8000	4-400/8000	SPINDLE SPEED RANGE (Rpm.)	
POTENCIA MOTOR PRINCIPAL (Kw)	22	22	MAIN MOTOR POWER (Kw.)	
PLATO MANUAL (mm)	Ø1000	Ø1000	MANUAL CHUCK (mm.)	
RECORRIDOS / TRAVEL				
X (mm)	530	630	X (mm.)	
Z (mm)	1500 3000 5000 6000 8000	1500 3000 5000 6000 8000	Z (mm.)	
CONTRAPUNTO	300	300	TAILSTOCK	
TORRETA AUTOMÁTICA / AUTOMATIC TURRET				
TIPO	SLD-260A	SLD-260A	TYPE	
MÁX. DIMENSIONES Hta. (mm)	40x40	40x40	MAX. DIMENSIONS TOOL (mm.)	
REPETIBILIDAD DE POSICIONAMIENTO(mm)	0,008	0,008	POSITIONING REPETEATIBILITY ACCURACY(mm)	
INFORMACION GENERAL / OVERALL INFORMATION				
LARGO	5346 6846 9846 11846	5346 6846 9846 11846	LENGHT	
ANCHO	2620	2620	WIDTH	
ALTO	2120	2120	HEIGHT	
PESO NETO (Kg)	13000 14000 160000 17500	14500 15500 18000 21000	NET WEIGHT (kg)	